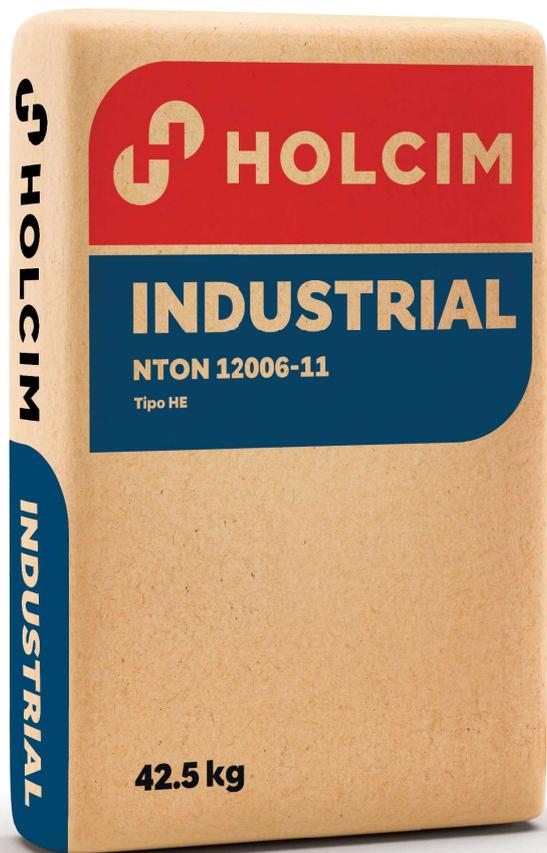


# INDUSTRIAL

## CEMENTO TIPO HE



### Presentaciones:

- Bolsas de 42.5 kg

### Descripción General

El cemento Industrial es un cemento de alta resistencia, ideal para la elaboración de concretos estructurales. También es ideal para la elaboración de productos prefabricados y estructuras moldeadas.

### Aplicaciones

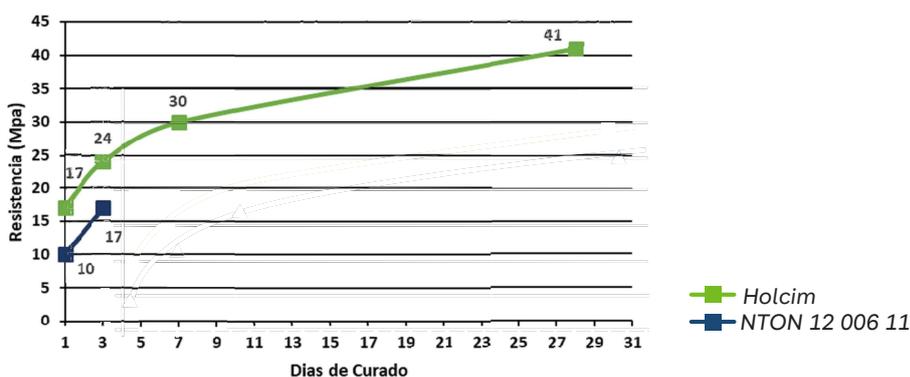
El Cemento Holcim Industrial es recomendado para la elaboración de concreto premezclado y la producción de concretos estructurales y concretos de alto desempeño por su alta resistencia a edades tempranas. También puede ser utilizado para la elaboración de:

- Vigas.
- Bloques.
- Adoquines.
- Muros y Losas de concreto.
- Puentes.
- Edificios.
- Carreteras.

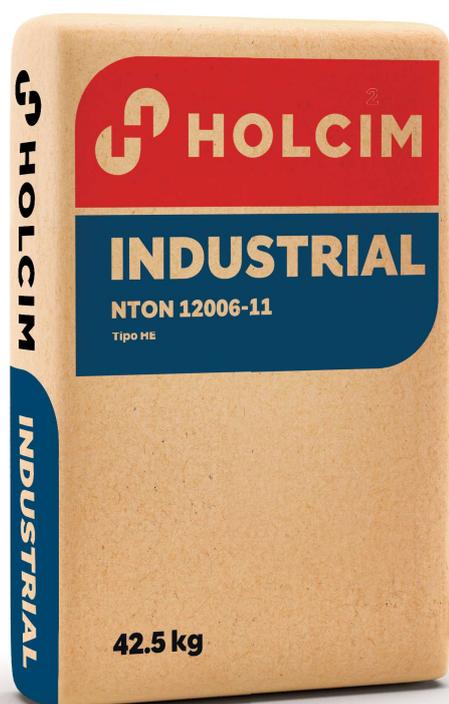
### Características generales

Holcim Industrial es un cemento de alta resistencia Tipo HE y cumple ampliamente las especificaciones de la Norma Técnica Obligatoria Nicaragüense NTON 12 006 - 11. Disponible en sacos de 42.5 kg y a Granel.

### Desempeño de la resistencia del cemento



## Recomendaciones generales para uso del cemento



- Utilizar agua, arena y piedra libre de impurezas.
- Realizar el diseño de mezcla del concreto conforme al uso de la estructura.
- Durante la preparación de la mezcla controlar la cantidad de agua utilizando posible mientras sea compatible con la trabajabilidad.
- Mezclar los materiales el tiempo suficiente hasta obtener una mezcla uniforme.
- Realizar un buen proceso de colocación de la mezcla para evitar que se produzca la segregación y conseguir que la mezcla llene perfectamente todo el encofrado y recubra bien el acero de refuerzo.
- La compactación del concreto deberá realizarse mediante procedimientos adecuados a la consistencia de la mezcla.
- El curado es fundamental para que el concreto obtenga la resistencia especificada; si esta operación se suspende el crecimiento de resistencia también se detiene. Por ello, el curado deberá realizarse de los elementos vaciados como mínimo durante los primeros tres días, para evitar la desecación de la mezcla durante su fraguado.

## Almacenamiento

El cemento debe almacenarse en ambientes ventilados, libres de humedad y de cambios bruscos de temperatura, para evitar que se humedezca y se endurezca.

Para el cemento en bolsa se recomiendan bodegas ventiladas, acopios de no más de 10 bolsas (una sobre otra), que permanezcan aislados del suelo y separados de las paredes. A pesar de que el cemento en sacos almacenado en forma correcta puede conservarse para su utilización hasta un máximo de 60 días, se recomienda a los clientes revisar la fecha de envasado.

Para consultas sobre el producto y sus aplicaciones:  
**Info.nicaragua@holcim.com**

Holcim (Nicaragua) S.A.  
Ofi plaza San Dionisio nivel #3  
Managua, Nicaragua.  
**Info.Nicaragua@holcim.com**  
**www.Holcim.com.ni**  
Centro de atención al cliente:  
2255 – 9255 / 1800 - 4652